



Sintermetal S.A. de C.V.



- [Nuestros productos](#)
- [Nuestro proceso](#)
- [Aplicaciones](#)
- [Contacto](#)

Sintermetal S.A. de C.V. Es una empresa líder en su ramo en México, que se dedica a la manufactura de piezas de polvo metálico sinterizado, demandadas por la Industria Automotriz, de Electrodomésticos y otras industrias; así como a la sustitución de piezas maquinadas y de fundición por sinterizado.

Contamos con certificación ISO/TS 16949 desde el año 2006



- [Nuestros productos](#)
- [Nuestro proceso](#)
- [Aplicaciones](#)
- [Contacto](#)

Nuestros productos

Productos sinterizados divididos en:

1. Bujes y Chumaceras



2. Estructurales



3. Engranés



- Inicio
- Nuestro proceso
- Aplicaciones
- Contacto

Aplicaciones

Con aplicaciones en:



1. Industria Automotriz

- Bombas de Agua
- Amortiguadores
- Sistema de Frenado
- Transmisión
- Bombas de Aceite
- Alternadores



2. Electrodomésticos

- Licuadoras
- Lavadoras

1. Industria Automotriz

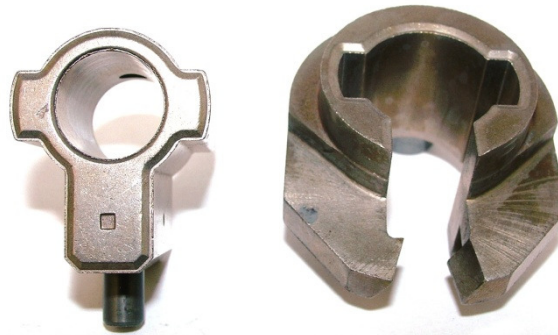
- Mazas para bombas de agua



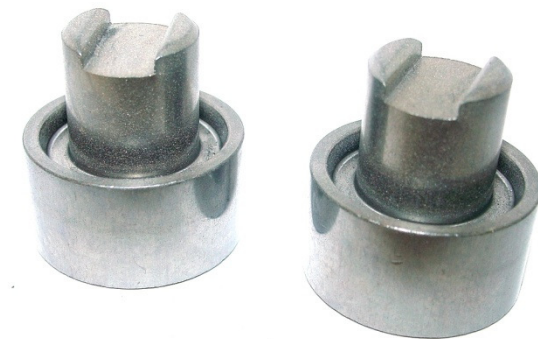
- Cabezas para Amortiguadores



- Piezas para transmisión



- Pistones para sistemas de Frenos



[Inicio](#)

[Nuestros
Productos
Aplicaciones](#)

[Nuestro proceso](#)

[Contacto](#)

1. Industria Automotriz

- Rotores para
Bombas de Aceite



- Espaciador para Alternador



-Componentes para
Cerraduras



Inicio

Nuestros
productos

Aplicaciones

Nuestro
proceso
Contacto

2. Electrodomésticos

- Bujes para licuadoras



- Engranajes para transmisión
de lavadoras



- Componentes para candados



- Chumaceras para ventiladores



- [Inicio](#)
- [Nuestros productos](#)
- [Aplicaciones](#)
- [Contacto](#)

Nuestro proceso

La tecnología del sinterizado (compactación de polvo metálico y posteriormente sinterizado a altas temperaturas para unir las partículas entre sí sin llegar a la fusión) es muy antigua y a la vez una de las ramas con más futuro en la metalurgia.

Nuestros grados estándares son manufacturados con materia prima de alta calidad y su método de producción es continuo. Contamos con prensas que varían desde las 4 toneladas hasta las 200 toneladas, para la producción de partes de bronce, hierro y aceros sinterizados.

-Proceso de Sinterizado



Inicio
Nuestros
productos

Aplicaciones
Nuestro
proceso
Contacto

-Proceso de Sinterizado

1. Mezcla

Los materiales principales son hierro, cobre y bronce. Los polvos se mezclan según recetas estipuladas y se les agregan aditivos (lubricantes) para mejorar el proceso de prensado y reducir el desgaste del molde



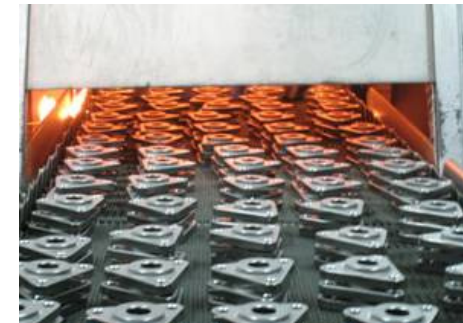
2. Prensado

Es el proceso de compactar un objeto con una forma predeterminada, producido por la compresión de polvo metálico.



3. Sinterizado

Es la unión de partículas de polvo metálico compactado (prensado), resultado de un tratamiento térmico a una temperatura, debajo de punto de fusión de sus principales componentes.



[Inicio](#)

[Nuestros productos](#)

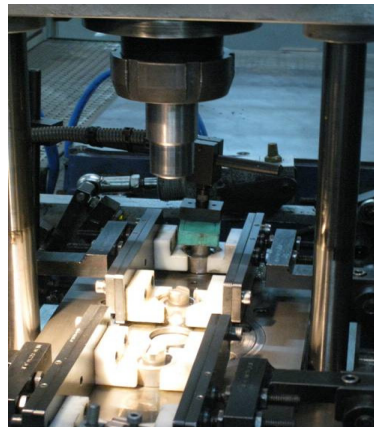
[Aplicaciones](#)

[Nuestro proceso](#)

[Contacto](#)

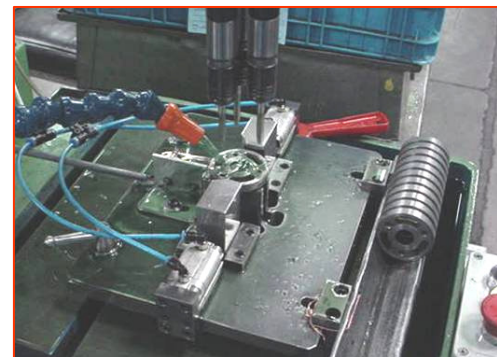
4. Calibrado

Las piezas se transforman durante el sinterizado, modificaciones en el tamaño por eso se vuelven a someter a una presión final con el propósito de asegurar las dimensiones deseadas.



5. Maquinado

En algunas ocasiones se tiene que recurrir a operaciones secundarias, ya que el proceso normal no lo permite como son los maquinados
Ejemplo: machuelado, ranurado, barrenado, rectificado. Etc.



6. Barrilado

Para evitar rebabas y filos cortantes se tiene que someter la pieza a un golpeteo ya sea pieza contra pieza o con piedras abrasivas o cerámicas
Para esto se utilizan maquinas barriladoras





Sintermetal S.A. de C.V.



[Inicio](#)

[Nuestros productos](#)

[Nuestro proceso](#)

[Nuestros clientes](#)

[Contacto](#)

7. Impregnado

Consiste en llenar al vacío los poros de un objeto sinterizado con un material no metálico como aceites ceras o resinas.

